

INFORMATIVO DE APLICAÇÃO

Ferramentas de Desbaste e Acabamento do alojamento do Elemento da Bomba de Alta Pressão CP3 com diâmetro do elemento \varnothing 7,50mm

PRODUTOS

323.02.25 - Ferramenta de Desbaste

323.02.26 - Ferramenta de Acabamento

PRODUTOS RELACIONADOS

323.01.324 - Morsa Giratória

323.01.322 - Suporte de Montagem da Bomba com Flange de 107,0mm

323.01.323 - Suporte de Montagem de Bomba com Flange de 50,0 e 70,0mm

323.02.12 - Escova de Limpeza e Remoção de Resíduos

323.02.13 - Óleo de Corte

COMPOSIÇÃO DAS FERRAMENTAS



INSTRUÇÃO PARA O AJUSTE DO DIÂMETRO DAS BUCHAS DIAMANTADAS

1º PASSO

Para ajustar o diâmetro das Buchas (3), aperte a Porca de Ajuste da Bucha (4). Observe que o diâmetro das buchas diamantadas aumentam conforme são pressionadas pela porca.



2º PASSO

Para reverter o processo e ajustar as buchas diamantadas (3) conforme o diâmetro da camisa, gire a porca de retorno (2). A bucha deve operar com uma leve pressão na camisa para evitar excesso de abertura e danos na ferramenta.



3 FERRAMENTAS DE DESBASTE

As buchas diamantadas possuem granulação diferenciada, sendo indicadas para recuperação de camisas de elementos de danos mais profundos.

4 FERRAMENTAS DE ACABAMENTO

A granulação das buchas das ferramentas de acabamento foi desenvolvida para recuperação de camisas de elementos com desgastes leves.

INFORMATIVO DE APLICAÇÃO

Ferramentas de Desbaste e Acabamento do alojamento do Elemento da Bomba de Alta Pressão CP3 com diâmetro do elemento Ø 7,50mm

TABELA DE CÓDIGOS E APLICAÇÕES DAS FERRAMENTAS

APLICAÇÃO	FERRAMENTA P/ DESBASTE	FERRAMENTA P/ ACABAMENTO	DIÂMETRO (Ø) FERRAMENTA	ELEMENTOS ROBIEL
BOMBA DE ALTA PRESSÃO CP3HS3	323.02.25	323.02.26	Ø 7,50mm	<ul style="list-style-type: none"> ECP34.7505 - Ø7.505mm ECP34.7510 - Ø7.510mm ECP34.7515 - Ø7.515mm
BOMBA DE ALTA PRESSÃO CP3	323.02.25	323.02.26	Ø 7,50mm	<ul style="list-style-type: none"> ECP28.7505 - Ø7.505mm ECP28.7510 - Ø7.510mm ECP28.7515 - Ø7.515mm ECP28.7520 - Ø7.520mm ECP28.7525 - Ø7.525mm ECP28.7530 - Ø7.530mm

Confira as ferramentas similares destinadas a outros modelos de bombas de alta pressão.



OBSERVAÇÕES IMPORTANTES

- Aplicar as ferramentas sempre umedecidas com Óleo de Corte para melhorar o acabamento e a preservação das buchas diamantadas, rotacionando-as no mesmo sentido, semelhante ao processo de brunimento de camisas de motores. Durante este processo, a ferramenta deve atravessar completamente a camisa do elemento.

- **Atenção:** Após utilização das ferramentas, retornar as buchas diamantadas (3) e (4) para a posição inicial (sem pressão).

Não exceder as medidas máximas de cada ferramenta (medida do maior elemento)