

INFORMATIVO DE APLICAÇÃO

Reparação da Válvula da Unidade Volvo D12A/C

PRODUTO

323.50.19 – Kit para Reparação da Válvula da Unidade Volvo D12A/C - PG 97

PRODUTOS RELACIONADOS

340.06.005 – Elemento da Válvula da Unidade Volvo $\varnothing 10,005\text{mm}$ - PG 96

340.06.010 – Elemento da Válvula da Unidade Volvo $\varnothing 10,010\text{mm}$ - PG 96

340.06.015 – Elemento da Válvula da Unidade Volvo $\varnothing 10,015\text{mm}$ - PG 96

323.02.13 – Óleo de Corte - PG 98

COMPOSIÇÃO DO KIT

1 Ferramenta de Desbaste
324.19.045

2 Ferramenta de Acabamento
324.20.045

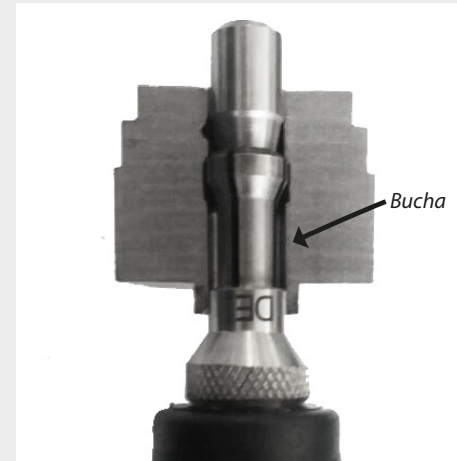
5 Ferramenta
Diamantada
de Retífica
324.22.100

4 Relógio
Comparador
324.12.06

3 Suporte da Válvula
324.12.11

1

Aplicar a ferramenta de desbaste (01) no corpo da válvula atentando para que o parafuso tensor no centro do manipulador mantenha-se solto sem exercer carga na bucha.



Encaixe da Ferramenta

2

Aplicar óleo de corte 323.02.13 nos orifícios indicados abaixo.



Lubrificação da Ferramenta

3

Coloque a válvula no suporte (3) e fixe-o na morsa aperte o parafuso "allen 5mm" no centro do manipulador até que a ferramenta (1) trave no corpo da válvula. Volte o parafuso Allen aos poucos até que a ferramenta gire livre no corpo da válvula.



Ajuste do Processo de Retífica e Acabamento

4

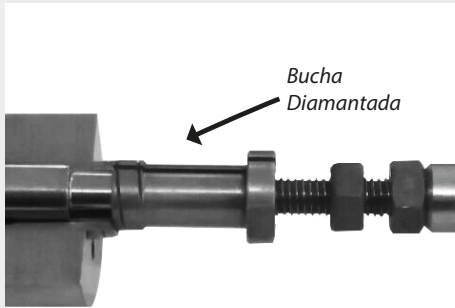
Retire a Chave allen e gire o manipulador exercendo um leve esforço, para fazer a retífica do ângulo de vedação. Para remover a ferramenta, solte totalmente o parafuso "allen 5mm" no centro do manipulador.



Remoção da Ferramenta

Repita o mesmo processo com a ferramenta de Acabamento (2) para obter o bom acabamento no ângulo de vedação.

5 Ajuste a bucha diamantada, utilizando uma "chave de boca 12,00 mm", até que a bucha tenha uma leve pressão no corpo da válvula.



Processo de Ajuste da Bucha

6 Coloque a válvula no suporte (3) e fixe-o na morsa. Aplique óleo de corte na bucha diamantada, faça movimentos de rotação em um mesmo sentido, semelhante ao processo de brunimento de camisas de motor, até que a bucha atravesse completamente o corpo da válvula.



Processo de Aplicação

7 Remova a ferramenta e faça a limpeza da válvula. Aplique a medida desejada e caso a válvula, não entre no alojamento, repita o mesmo processo tencionando mais a bucha diamantada.



Aplicação da Válvula

8 Ajuste do curso da válvula com relógio (4). Após finalizar a troca da válvula, montar os componentes na válvula e fazer a conferência do curso utilizando o relógio comparador.



Ajuste do Curso da Válvula

Fazer o teste de vedação da válvula no corpo, caso não apresente vedação 100% repita o procedimento .